



Acta Terreno

Antecedentes para Elaborar el Plan de Prevención de la Localidad de Huasco

1.- Central Termoeléctrica Guacolda:

Fecha Visita: 27 de noviembre de 2014, 10:30 hrs

Presentes : Erik Jopia Sierra, Guacolda Energía

Mariana Hurtado, Seremi de Medio Ambiente

Héctor Jorquera, DICTUC S.A

Nicolás Borchers, DICTUC S.A

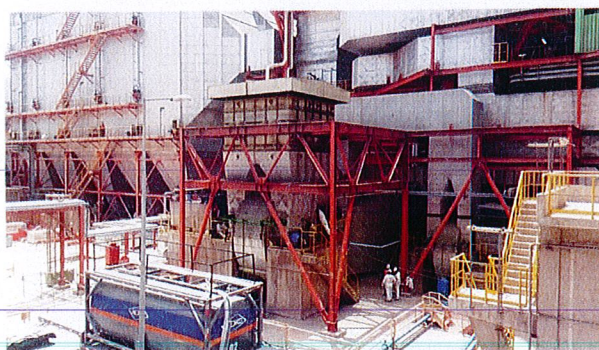
Macarena Larraín, DICTUC S.A

Se realiza una reunión inicial en donde se explican los objetivos del proyecto y se comentan los pasos a seguir para la realización del estudio. Asimismo se explican los objetivos y las principales actividades contempladas en el proyecto y se solicita la información que será necesaria para su ejecución. Los representantes de Guacolda entregan al equipo de DICTUC una tabla con información solicitada por la Seremi de Medio Ambiente y comentan que estarán totalmente disponibles para entregar la información necesaria. Explican, además, las modificaciones que se han realizado y que se realizarán a las distintas unidades para cumplir con los requerimientos para la instalación de la unidad 5 respecto a lo señalado en la respectiva resolución de calificación ambiental y para cumplir con la norma de emisiones en termoeléctricas

Posteriormente, se visitan las siguientes instalaciones de la planta, obteniendo registro fotográfico y tomando muestra de las pilas de carbón, para su posterior análisis en DICTUC S.A.:

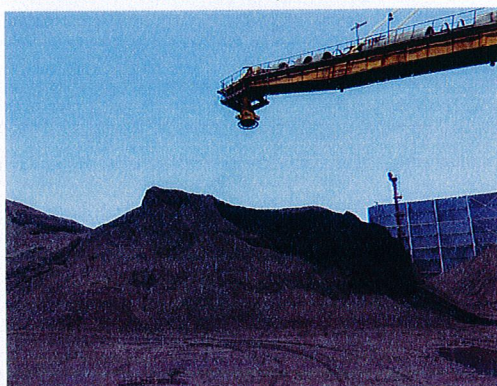
- Sala de control: Se muestran los sistemas de registro de la información operacional y ambiental. Representantes de Guacolda indican que se cuenta con un sistema de monitoreo continuo (aprobado por la Superintendencia del Medio Ambiente) desde hace aproximadamente un año, en donde las emisiones son reportadas minuto a minuto, indican además que dicha información está disponible para ser entregada al consultor, por ejemplo en planillas Excel de datos horarios. Además existen registros continuos de emisiones anteriores, realizadas con otro sistema computacional, los que podrían solicitarse también.
- Vista de la planta: Desde la superficie de la planta se observan las chimeneas de las distintas unidades y sus respectivos sistemas de abatimiento de emisiones actuales (precipitadores electrostáticos).

Ilustración: Precipitador electrostático

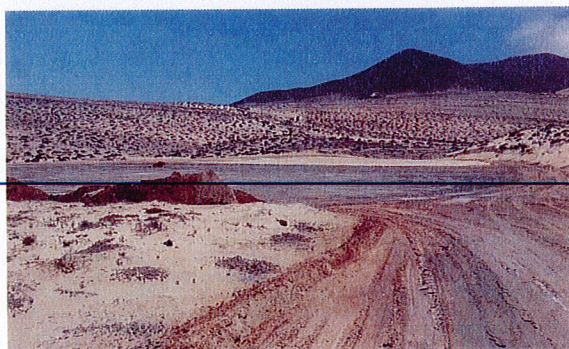


- Cancha de acopio: Se visita la cancha de acopio de carbón y se toman muestras de los distintos tipos de carbón utilizados.

Ilustración: Sistema de transporte de carbón



- Vertedero: Se visita el vertedero y se explica brevemente su operación.



2.- CAP Minería:

Fecha : 27 de Noviembre de 2014, 14:30hrs

Presentes : Claudio Masson, CAP Minería

Jaime Larrondo, : CAP Minería

Gustavo Rodríguez : CAP Minería

Mariana Hurtado : Seremi de Medio Ambiente

Héctor Jorquera : Dictuc S.A

Nicolás Borchers : Dictuc S.A

Macarena Larrain : Dictuc S.A

Para esta visita se recorren primero las distintas instalaciones de la planta y se finaliza con una reunión. En la planta se visitan las siguientes instalaciones:

- Lugar de descarga y lavado de vagones de tren: Se observa que cuando se descarga el preconcentrado se libera gran cantidad de material particulado. Se observa además el sistema de lavado que se realiza manualmente, de forma poco efectiva en algunos casos. El equipo de DICTUC registra además la gran apertura superior de los vagones, situación que es reclamada por los habitantes.

Ilustración: Zona de descarga CAP



- Cancha de acopio de pellets, pellet feed y preconcentrado: Se visita la cancha de acopio y se toman muestras del preconcentrado. Se observa la gran cantidad de material de preconcentrado (de menor granulometría en comparación con pellet y pellet feed) que se erosiona fácilmente con la presencia de ráfagas de viento.

Ilustración: Cancha de acopio CAP



- **Planta:** Se visitan las instalaciones que muelen y filtran el preconcentrado y forman el pellet feed. Se visita además la sala de control en donde se muestra un sistema que monitorea las emisiones de las dos chimeneas cuando el horno está funcionando. Finalmente se visita el horno de secado y las chimeneas que en ese minuto no estaban funcionando. El aporte de emisiones por los hornos es grande, sin embargo la empresa nos comenta que un gran porcentaje del tiempo el horno permanece apagado, ya que ha aumentado la exportación de producto intermedio (pellet feed), sin tratamiento térmico (solo concentrado magnéticamente después de la molienda húmeda).

Ilustración: Scrubber en chimenea 2A

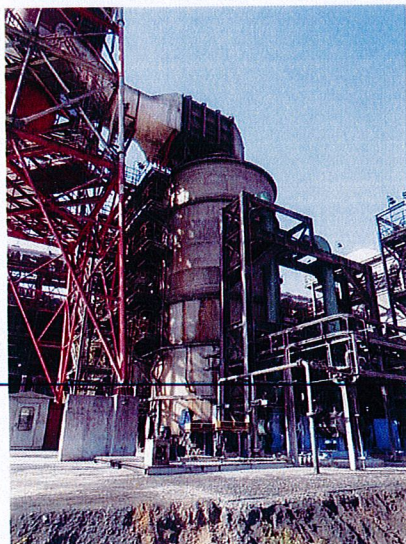


Ilustración: Precipitador electrostático en Chimenea 2A; al fondo se ve la chimenea 2B



- Cancha de acopio de carbón: Se toman muestras del carbón utilizado en el horno de secado.
- Cancha de acopio de material de reciclaje: Se visita la planta de chancado y donde se acopia el material que será reciclado y no comercializado directamente. Se observa que la cancha no está completamente rodeada por muros y que en el proceso de chancado se dispersa gran cantidad de material particulado debido al viento, ya que se usa una correa simple para apilar el material reciclado proveniente del chancador.

Ilustración: Planta de reciclado de pellets aglomerados durante el proceso. Correa de alimentación de pila de acopio

